

WILHELM HERM. MÜLLER

Entwicklung. Service. Partnerschaft.



SPIRALSCHLÄUCHE

für Tablettenpressen

whm.net

Mittelschwerer und flexibler Spiralschlauch aus Polyurethan, antistatisch und lebensmittelecht

Anwendungen	Lebensmittelherstellung & -förderung, Pharma-Produktion, Absauganlagen, Granulatförderung, Dosieren
Konstruktion	TPU / Polyether-Polyurethan, transparent, Stahlwendel / Edelstahldraht
Temperatur	-40 °C bis 100 °C, kurzfristig bis 125 °C
Eigenschaften	gute Flexibilität, sehr gute Abriebfestigkeit, permanent antistatisch ($R < 10^9$ Ohm), halogen- & weichmacherfrei, sehr glatte Innenlage
Normen	zertifiziert nach EU Lebensmittel-Richtlinie (EG) Nr. 1935/2004 & Verordnung (EG) Nr. 10/2011 für E TRGS 727, ATEX 2014/34/EU / Pneumatischer Transport brennbarer Stäube (Innen: Zone 20, 21, 22), ATEX 2014/34/EU / Einsatz in Zone 1 & 2, ATEX 2014/34/EU / Einsatz in Zone 0, ATEX 2014/34/EU / Aspiration (keine Zone oder Innen: Zone 22) FDA-Norm 21 CFR 177.2600 & 178.2010 Herstellungsprozess nach GMP EC 2023/2006



Innen-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Wandstärke [mm]	Biegeradius [mm]	Betriebsdruck Max. [bar]	Vakuum Max. [bar]	Gesamtgewicht je Stück [kg]	Länge [m]
25	31,00	0,7	15	1,55	0,40	2,69	10
25	31,00	0,7	15	1,55	0,40	4,03	15
32	38,00	0,70	22	1,45	0,35	2,69	10
32	38,00	0,70	22	1,45	0,35	4,03	15
38	44,00	0,70	26	1,40	0,34	3,18	10
38	44,00	0,70	26	1,40	0,34	4,77	15
40	46,00	0,70	28	1,35	0,32	3,34	10
40	46,00	0,70	28	1,35	0,32	5,01	15
51	57,00	0,70	36	1,18	0,27	3,93	10
51	57,00	0,70	36	1,18	0,27	5,89	15
60	66,00	0,70	42	1,18	0,27	4,60	10
60	66,00	0,70	42	1,18	0,27	6,89	15
65	71,00	0,70	48	1,10	0,25	4,97	10
65	71,00	0,70	48	1,10	0,25	7,45	15
76	82,00	0,70	53	0,90	0,25	5,78	10
76	82,00	0,70	53	0,90	0,25	8,67	15

Innen-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Wand- stärke [mm]	Biegeradius [mm]	Betriebs- druck Max.[bar]	Vakuum Max. [bar]	Gesamtgewicht je Stück [kg]	Länge [m]
80	86.00	0.70	56	0.86	0.21	6.08	10
80	86.00	0.70	56	0.86	0.21	9.12	15
90	96.00	0.70	60	0.75	0.20	6.82	10
102	108.00	0.70	71	0.64	0.19	7.71	10
102	108.00	0.70	71	0.64	0.19	11.56	15
110	116.00	0.70	78	0.60	0.17	8.30	10
110	116.00	0.70	78	0.60	0.17	12.45	15
120	126.00	0.70	84	0.54	0.16	9.51	10
120	126.00	0.70	84	0.54	0.16	14.26	15
127	133.00	0.70	89	0.50	0.15	10.05	10
127	133.00	0.70	89	0.50	0.15	15.08	15
152	158.00	0.70	107	0.41	0.11	8.76	10
152	158.00	0.70	107	0.41	0.11	13.14	15
203	210.00	0.70	142	0.27	0.10	17.40	10
203	210.00	0.70	142	0.27	0.10	26.10	15
250	257.00	0.70	175	0.21	0.06	21.36	10

Flexibler und schwerer Spiralschlauch aus Polyurethan, antistatisch und lebensmittelecht

Anwendungen	Lebensmittelherstellung & -förderung, Pharma-Produktion, Absauganlagen, Granulatförderung, Dosieren
Konstruktion	TPU / Polyether-Polyurethan, transparent, Stahlwendel / Edelstahldraht
Temperatur	-40 °C bis 100 °C, kurzfristig bis 125 °C
Eigenschaften	gute Flexibilität, sehr gute Abriebfestigkeit, permanent antistatisch ($R < 10^9$ Ohm), halogen- & weichmacherfrei, glatte Innenlage. außen gewellt
Normen	zertifiziert nach EU Lebensmittel-Richtlinie (EG) Nr. 1935/2004 & Verordnung (EG) Nr. 10/2011 für E TRGS 727, ATEX 2014/34/EU / Pneumatischer Transport brennbarer Stäube (Innen: Zone 20, 21, 22), ATEX 2014/34/EU / Einsatz in Zone 1 & 2, ATEX 2014/34/EU / Einsatz in Zone 0, ATEX 2014/34/EU / Aspiration (keine Zone oder Innen: Zone 22) FDA-Norm 21 CFR 177.2600 & 178.2010 Herstellungsprozess nach GMP EC 2023/2006



Innen-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Wandstärke [mm]	Biegeradius [mm]	Betriebsdruck Max.[bar]	Vakuum Max. [bar]	Gesamtgewicht je Stück [kg]	Länge [m]
25	34,00	1,40	25	3,74	0,90	2,61	10
25	34,00	1,40	25	3,74	0,90	3,92	15
32	41,00	1,40	32	3,56	0,86	3,99	10
32	41,00	1,40	32	3,56	0,86	5,98	15
35	44,00	1,40	35	3,20	0,80	4,33	10
38	47,00	1,40	38	2,88	0,70	4,67	10
38	47,00	1,40	38	2,88	0,70	7,01	15
40	49,00	1,40	40	2,88	0,70	4,90	10
40	49,00	1,40	40	2,88	0,70	7,35	15
51	60,00	1,40	51	2,38	0,60	6,56	10
51	60,00	1,40	51	2,38	0,60	9,84	15
60	69,00	1,40	60	2,25	0,55	7,65	10
60	69,00	1,40	60	2,25	0,55	11,48	15
65	74,00	1,40	65	2,15	0,55	8,26	10
65	74,00	1,40	65	2,15	0,55	12,39	15

Innen-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Wand- stärke [mm]	Biegeradius [mm]	Betriebs- druck Max.[bar]	Vakuum Max. [bar]	Gesamtgewicht je Stück [kg]	Länge [m]
76	85.00	1.40	76	1.75	0.50	9.59	10
76	85.00	1.40	76	1.75	0.50	14.39	15
80	89.00	1.40	80	1.50	0.45	10.08	10
80	89.00	1.40	80	1.50	0.45	15.12	15
102	112.00	1.40	102	1.21	0.40	13.77	10
102	112.00	1.40	102	1.21	0.40	20.65	15
110	120.00	1.40	110	1.15	0.38	14.81	10
115	125.00	1.40	115	1.10	0.35	15.48	10
120	130.00	1.40	120	0.99	0.30	16.11	10
120	130.00	1.40	120	0.99	0.30	24.16	15
127	137.00	1.40	127	0.88	0.25	17.01	10
127	137.00	1.40	127	0.88	0.25	25.52	15
152	162.00	1.40	152	0.77	0.20	23.15	10
152	162.00	1.40	152	0.77	0.20	34.72	15
203	214.00	1.40	203	0.55	0.14	34.16	10
203	214.00	1.40	203	0.55	0.14	51.24	15
250	261.00	1.40	250	0.38	0.10	41.88	10

TABLETTEN-PU-SPIRALSCHLÄUCHE



Hochwertige Klemmschalen aus Kunststoff, mikrobe- und hydrolysebeständig
Wahlweise mit fest angespritztem Halbschalensystem oder Halbschalen-System zur manuellen Montage

Anwendungen	Zur einfachen Montage von Kupplungen an außengewellten Spiralschläuchen in allen Branchen
Material	Polyether-Polyurethan, weiß
Temperatur	-40 °C bis 90 °C, kurzfristig bis 125 °C
Eigenschaften	Dichteinsatz passend zu WHM-Flex-PU-Spiralschlauch 07 und 14, leicht und schnell montierbar mit Klemmschalen, mehrfach einsetzbar, mikrobe- und hydrolysefest, gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit



Innen-Ø [mm]	Empfohlene Klemmschale	Empfohlener Spannungsbereich
25	36-39	25x6
38	50-53	38x6.5
50	63-67	50x8
65	78-82	65x7
75	89-93	75x8
100	114-119	100x8

Hiermit wird erklärt, dass die Produkte den in der jeweils aktuellen Fassung geltenden Vorschriften der Verordnung (EG) Nr. 10/2011 sowie der Verordnung (EU) Nr. 1935/2004 entsprechen. Die Fertigung entspricht den Regeln der GMP Richtlinie EC 2023/2006.

Die Gesamtmigration sowie die spezifischen Migrationen liegen bei spezifikationsgemäßer Anwendung unter den gesetzlichen Grenzwerten.

Anforderung an die Simulanz E: 10dm²/kg und gemäß der Stabilitätsanforderungen nach Anhang V Kapitel 3.3.2 VO (EU) 10/2011 (Tabelle 3, Anhang III)

Die Prüfung erfolgte nach Verordnung (EU) Nr. 10/2011 unter Einsatz der Lebensmittelsimulanz E – durch ein unabhängiges Prüfinstitut (Prüfberichte FUFDCP2021-11275)

Die eingesetzten Materialien und Rohstoffe entsprechen der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 sowie Nr. 174/2015. Folgende Stoffe mit Beschränkung werden in dem o. g. Produkt eingesetzt:

Verwendungsbedingungen, wie Dauer und Temperatur der Behandlung oder Lagerung bei Kontakt mit Lebensmittel:

- Die oben genannten Schläuche sind geeignet für den Einweg- oder Mehrwegkontakt mit den ebenfalls oben aufgeführten trockenen Lebensmitteln ohne Fettstoffen an der Oberfläche sofern einen Kontaktzeit von 6 h und eine Kontakttemperatur von 40 °C nicht überschritten werden.
- Er ist nicht einsetzbar für den Kontakt mit allen wässrigen, sauren, alkohol- und fetthaltigen Lebensmitteln sowie trockenen Lebensmitteln mit Fettstoffen an der Oberfläche, da er für diese Anwendung nicht geprüft wurde.

In den o.g. Produkten wird keine funktionelle Barriere aus Kunststoff verwendet.

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt und dessen Verwendung wie spezifiziert. Die Konformitätsprüfung wurde nach o.g. Regeln durchgeführt; danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen der rechtlichen Vorgaben, Bei Abweichungen von Einsatzzwecken obliegen die Konformitäts- und Eignungsprüfung dem Verwender.

FDA-Konformität (Food and Drug Administration der USA):

Verordnung nach 21 CFR § 177.1688 und 21 CFR § 178.2010 (Polyurethane) sowie 21 CFR § 177.2600 (Artikel aus Gummi die zur mehrfachen Verwendung bestimmt sind) entsprechen. (PAS FOOD Serie: erlaubte Lebensmittel: Type VIII (§ 176.170(c), Table 1)

Die Konformitätsprüfung der Schlauchwandung wurde nach o.g. Regeln durchgeführt; danach erfüllt die Wandung des Produktes bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen der rechtlichen Vorgaben gemäß o.g. FDA Verordnungen. Die obigen Überprüfungen basieren zusätzlich auf der Annahme, dass die chemische Zusammensetzung des Produkts nicht durch Zugabe anderer nicht regulierter Substanzen verändert wird und das die Lebensmittelkontaktfläche gemäß üblichen Herstellungspraktiken hergestellt und verwendet wird. Bitte beachten Sie Paragraph (b) der FDA Verordnung 21 CFR 174.5 und den dort aufgeführten allgemeinen Bestimmungen für indirekte Lebensmittelzusatzstoffe.

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt und dessen Verwendung wie spezifiziert. Die Konformitätsprüfung wurde nach o.g. Regeln durchgeführt; danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die rechtlichen Vorgaben. Bei Abweichungen von Einsatzzwecken obliegen die Konformitäts- und Eignungsprüfung dem Verwender.



SIE HABEN NOCH FRAGEN?

Dann freuen wir uns
auf ein Gespräch mit Ihnen.

Deutschland

Wilhelm Herm. Müller GmbH & Co. KG
Heinrich-Nordhoff-Ring 14
30826 Garbsen
Postfach 141230 · 30812 Garbsen
T +49 5131 4522-0
F +49 5131 4522-110
info@whm.net
whm.net

WEITERE STANDORTE

Niederlassung Leipzig

Westringstraße 160
04435 Schkeuditz
T +49 34205 785-0
F +49 34205 785-10
Niederlassung.Leipzig@whm.net
whm.net

Polen

W. H. Müller Polska Sp. z o.o.
ul. Solna 20 · 85-862 Bydgoszcz
T +48 52 349 07 15
F +48 52 349 00 75
whm@whm.pl
whm.pl

Tschechien

W. H. Müller, s.r.o.
Brněnská 995 · 664 42 Modřice
T +420 543 211 008
F +420 543 212 343
whm@whm.cz

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

- Antriebstechnik
- Kunststofftechnik
- Gummitechnik
- Produktion
- Technische Beratung
- Konstruktionsservice