Werkstoffdatenblatt PA 6 schwarz

Chemische Bezeichnung: Polyamid 6 DIN-Kurzzeichen: PA 6

Farbe / Zusätze: schwarz opak / Molybdändisulfid

Dichte: 1,14 g/cm³

Werte wurden direkt nach der Zerspanung ermittelt (Standardklima Deutschland).

Hauptmerkmale

- hohe Zähigkeit - beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe

- hohe Festigkeit - gute Gleit-/Reibeigenschaften

- gute Verschleißfestigkeit

- verbesserte Oberflächenhärte

Anwendungen

- Maschinenbau
- Automobilindustrie

Eigenschaften

mechanisch	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zug-Elastizitätsmodul	1 mm / min	3300	MPa	DIN EN ISO 527-2 1) 1) Für Zugversuch:
Zugfestigkeit	50 mm / min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	Probekörper Typ 1b
Streckspannung	50 mm / min	82	MPa	DIN EN ISO 527-2	2) Für Biegeversuch: Stützweite 64 mm,
Streckdehnung	50 mm / min	5	%	DIN EN ISO 527-2	Normprüfkörper. 3) Probekörper
Bruchdehnung	50 mm / min	37	%	DIN EN ISO 527-2	10 x 10 x 10 mm
Biegefestigkeit	2 mm / min, 10 N	110	MPa	DIN EN ISO 178	4) Probekörper 10 x 10 x 50 mm.
Biege-Elastizitätsmodul	2 mm / min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178	Modul zwischen 0,5
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5 mm / min, 10 N	17/32/79	MPa	EN ISO 604	und 1% Kompression ermittelt. 5) Für Charpy-Test:
Druck-Elastizitätsmodul	5 mm / min, 10 N	2900	MPa	EN ISO 604	Stützweite 64 mm, Normprüfkörper. n. b.
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5 J	n. b.	kJ/m²	DIN EN ISO 179-1eU	= ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5 J	5	kJ/m²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore Härte	D	79		DIN EN ISO 868	

Werkstoffdatenblatt PA 6 schwarz

thermisch	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		51	°C	DIN EN ISO 11357 1)	1) Literaturwerte. 2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Schmelztemperatur		220	°C	DIN EN ISO 11357	
Einsatztemperatur	kurzzeitig	160	°C	2)	
Einsatztemperatur	dauernd	100	°C		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60 °C, längs	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100 °C, längs	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Spezifische Wärmekapazität		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Wärmeleitfähigkeit		0.37	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

elektrisch	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand	Silberelektrode, 23 °C, 12% rel. LF	10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093 1)	1) Probekörper 20 mm Dicke 2) Aufgrund Schwarzeinfärbung und Feuchtigkeitsaufnahme des Materials ist trotz gegenteiliger Einzelmesswerte keine 100% elektrische Isolation garantierbar. 3) Probekörper 1 mm Dicke
Spezifischer Durchgangswiderstand	Silberelektrode, 23 °C, 12% rel. LF	10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093 2)	
Durchschlagsfestigkeit	23 °C, 50% rel. LF	30	kV/mm	ISO 60243-1 3)	
Kriechstromfestigkeit (CTI)	Platinelektrode, 23 °C, 50% rel. LF, Lösung A	600	V	DIN EN 60112	

sonstige	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Wasseraufnahme	24 h / 96 h (23 °C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62 1	n = 13 mim 2) (+) bedingt beständig 3) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Hallbzeug oder Abschätzung stammen und daff nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich
Beständigkeit gegen heißes Wasser / Laugen		(+)		- 2	
Verhalten bei Freibewitterung		(+)			
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	НВ		DIN IEC 60695-11-10 3)	

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60 mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Technische Änderungen vorbehalten.

Stand: 19.07.2023

