



Werkstoffdatenblatt PET weiß

Chemische Bezeichnung: Polyethylenterephthalat
 DIN-Kurzzeichen: PET
 Farbe / Zusätze: weiß opak
 Dichte: 1,36 g/cm³

Hauptmerkmale

- hohe Zähigkeit
- gut klebbar
- gut schweißbar
- sehr hohe Festigkeit
- elektrisch isolierend
- gut chemisch beständig
- gut polierbar
- gut zerspanbar
- gute Gleit-/Reibeigenschaften

Anwendungen

- Maschinenbau
- Elektronik
- Lebensmitteltechnik
- Automobilindustrie
- Energieindustrie

Eigenschaften

mechanisch	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zug-Elastizitätsmodul	1 mm / min	3100	MPa	DIN EN ISO 527-2 1)	1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b 2) Für Biegeversuch: Stützweite 64 mm, Normprüfkörper. 3) Probekörper 10 x 10 x 10 mm 4) Probekörper 10 x 10 x 50 mm, Modul zwischen 0,5 und 1% Kompression ermittelt. 5) Für Charpy-Test: Stützweite 64 mm, Normprüfkörper. 6) Probekörper mit 4 mm Dicke
Zugfestigkeit	50 mm / min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Streckspannung	50 mm / min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Streckdehnung	50 mm / min	5	%	DIN EN ISO 527-2	
Bruchdehnung	50 mm / min	10	%	DIN EN ISO 527-2	
Biegefestigkeit	2 mm / min, 10 N	121	MPa	DIN EN ISO 178 2)	
Biege-Elastizitätsmodul	2 mm / min, 10 N	3200	MPa	DIN EN ISO 178	
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5 mm / min, 10 N	19/35/83	MPa	EN ISO 604 3)	
Druck-Elastizitätsmodul	5 mm / min, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604 4)	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5 J	81	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU 5)	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	Max. 7,5 J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Kugeldruckhärte		175	MPa	ISO 2039-1 6)	





Werkstoffdatenblatt PET weiß

thermisch	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		81	°C	DIN EN ISO 11357 1)	1) Literaturwerte. 2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Schmelztemperatur		244	°C	DIN EN ISO 11357	
Einsatztemperatur	kurzzeitig	170	°C		
Einsatztemperatur	dauernd	110	°C		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60 °C, längs	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100 °C, längs	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Spezifische Wärmekapazität		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Wärmeleitfähigkeit		0.31	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

elektrisch	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Spezifischer Durchgangswiderstand		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Kriechstromfestigkeit (CTI)		600	∇	DIN EN 60112	

sonstige	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Wasseraufnahme	24 h / 96 h (23 °C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62 1)	1) Ø ca. 50 mm, h = 13 mm 2) - unbeständig 3) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Beständigkeit gegen heißes Wasser / Laugen		-	-	2)	
Verhalten bei Freibewitterung		-			
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB		DIN IEC 60695-11-10 3)	

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60 mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Technische Änderungen vorbehalten.

Stand: 20.02.2018

