

Taper Buchsen

Taper-Spannbuchsen mit Nut nach DIN 6885, Teil 1

Maße in mm
Erforderlicher Schraubendreher DIN 911 (für Innensechskantschrauben)
Flachnuten für Bohrungs-Ø mit *

Buchsen-Nr.	Bohrungs-Ø d2 der vorrätigen Buchsen																			SW	Anzug (Nm)	Bohrungs-Ø	Nutbreite b	Nutiefe t2
1008	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24*	25*									3	5,7	24*/25*	8	2/1,3
1108	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28*								3	5,7	28*		2
1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32							5	20	42*	12	2,2
1610	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42*						5	20		
1615	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42*						5	20		
2012	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		5	31			
2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	6	49			
3020	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				8	92			
3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75								8	92			
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90					10	115			
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100					12	172			
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110								14	195			
5050	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125								14	275			